

Kulcsrakész szennyvíztisztító rendszer

DÍJNYERTES INNOVÁCIÓ, CSALÁDIAS SZEMLÉLET, FENNTARTHATÓ JÖVŐ

A VI-TECQUA Kft. saját fejlesztésű konténeres ipari szennyvíztisztító rendszere elnyerte Az Év Célgépe 2026 díjat a Teljes gyártósorok, üzemi és kisüzemi technológiák kategóriában. A vállalat közel két évtizede meghatározó szereplője az ipari szennyvízkezelés piacának, fejlesztései pedig ma már országsszerte megtalálhatók az élelmiszeripari üzemekben. A díjazott fejlesztésről, a környezetvédelemről, a társadalmi felelősségvállalásról és a vállalat jövőképéről beszélgettünk Téglásy Kolos műszaki igazgatóval.

Mit jelent a VI-TECQUA számára Az Év Célgépe 2026 díj?

- Komoly szakmai visszaigazolást. Egy ilyen elismerés mögött nem egyetlen fejlesztés áll, hanem hosszú évek mérnöki munkája, folyamatos innovációja és a munkatársaink elkötelezettsége. Különösen fontos számunkra, hogy a szakmai zsűri egy olyan fejlesztést ismert el, amely nemcsak műszaki szempontból jelent előrelépést, hanem a megrendelők számára is kézzelfogható előnyöket biztosít. A díj megerősített bennünket abban, hogy jó irányba haladunk.

Fontos mérföldkő

A VI-TECQUA története jól példázza, hogy a magyar mérnöki tudás, a folyamatos innováció és a felelős vállalatirányítás képes valódi értéket teremtetni. Az Év Célgépe 2026 díj fontos mérföldkő, ám a vállalat számára elsősorban nem a célba érkezést, hanem egy újabb fejlődési szakasz kezdetét jelenti. A díjazott konténeres ipari szennyvíztisztító rendszer egyszerre képviseli a műszaki kiválóságot, a fenntarthatóságot és a jövőbe mutató gondolkodást. Mindez pedig egy olyan vállalati kultúrából táplálkozik, amelyben a szakmai tudásnak, az emberi értékeknek, valamint a társadalmi felelősségvállalásnak egyaránt meghatározó a szerepe.



Balról: Sipos Sándor, a Chemplex tulajdonosa, a Nagydíj ötletgazdája, Wiesler Zoltán az EuroSolid ügyvezető igazgatója, Téglásy Kolos műszaki igazgató a díjjal, továbbá Metál Attila, a Magyar Ipari Célgép Nagydíj zsűrielnöke.

Hogyan született meg a konténeres ipari szennyvíztisztító rendszer ötlete?

- Az elmúlt években azt tapasztaltuk, hogy a hagyományos szennyvízkezelő rendszerek megvalósítása sokszor túl hosszú időt vesz igénybe, túl költséges, és túlzottan kötődik az adott telephelyhez. Felmerült bennünk a kérdés, miért ne lehetne a szennyvízkezelést ugyanúgy késztermékként kezelni, mint bármely más ipari berendezést? Ebből a gondolatból született meg a konténeres rendszer. A teljes technológia – a gépészet, a vegyszeradagolás, az automatika és a vezérlés – egy előre gyár-

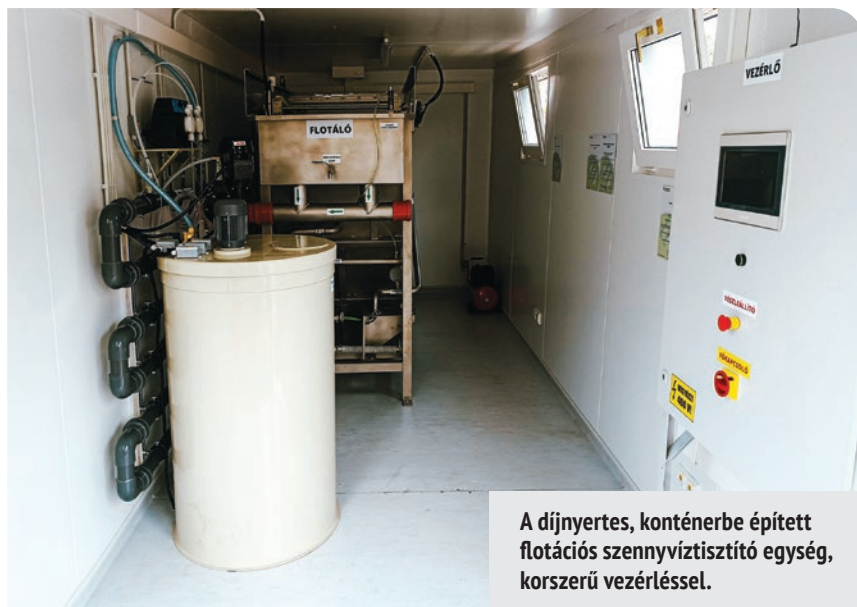


A VI-TECQUA mobil szennyvízkezelő rendszere: nagy teljesítmény kis helyigénnyel.

tott, tesztelt egységbe került. A megrendelő gyakorlatilag egy üzemkész technológiát kap, amely rövid idő alatt telepíthető.

Műszaki szempontból mitől különleges ez a fejlesztés?

• A rendszer legnagyobb előnye a komplexitásában rejlik. Nem egy önálló gépet fejlesztettünk, hanem egy komplett technológiai platformot. A berendezés magában foglalja a mechanikai előtisztítást, a flotációs technológiát (*fizikai-kémiai elválasztási eljárást – a szerk.*), a vegyszeradagolást, a pH-szabályozást, valamint a PLC-alapú intelligens vezérlést és a távfelügyeleti rendszert. Kiemelt figyelmet fordítottunk az energiahatékonyságra és az üzembiztonságra is. A rendszer képes alkalmazkodni a változó terhelésekhez, miközben minimális kezelői beavatkozást igényel.



A díjnyertes, konténerbe épített flotációs szennyvíztisztító egység, korszerű vezérléssel.

Milyen problémára ad választ ez a technológia?

• Elsősorban az élelmiszeripar hívásaira. A húsipari, tejipari, zöldségfeldolgozó, téztaipari vagy akár borászati üzemek jelentős mennyiségű, magas szervesanyag-tartalmú szennyvizet termelnek. Ezek a vizek közvetlenül nem vezethetők közcsatornába, emiatt előkezelésük elengedhetetlen. A mi célunk az volt, hogy ezt a feladatot egyszerűbbé, gyorsabban telepíthetővé és gazdaságosabban üzemeltethetővé tegyük.

A VI-TECQUA gyakran hangsúlyozza a környezetvédelmet. Ez mennyire része a vállalat minden napjainak?

• Teljes mértékben. Számunkra a környezetvédelem nem marketingeszköz, hanem küldetés. A munkánk lényege, hogy segítsük ügyfeleinket a környezeti terhelés csökkentésében és a fenntartható működés kialakításában. Sokszor nem is maga a tisztítás jelenti a legnagyobb eredményt, hanem az, amikor segítünk csökkenteni a keletkező szennyvíz mennyiségét vagy terhelését. Van egy mondat, amely jól összefoglalja a szemléletünket: „A legolcsóbban tisztítható szennyvíz az, ami létre sem jön.”

A környezetvédelem mellett a társadalmi felelősségvállalásra is nagy hangsúlyt fektetnek.

• Igen, mert úgy gondoljuk, hogy a fenntarthatóság nem kizárólag

A vállalat családbarát munkahelyként is ismert. Miért tartják ezt fontosnak?

• Mert minden sikeres fejlesztés mögött emberek állnak. A VI-TECQUA növekedésének egyik alapja az a stabil és elkötelezett csapat, amely hosszú évek óta együtt dolgozik. Tudatosan törekszünk arra, hogy olyan munkahelyet teremtsünk, ahol a szakmai teljesítmény mellett az emberi értékek is fontosak. Számunkra a családbarát szemlélet nem egy cím vagy egy pályázati vállalás, hanem a mindennapi működés része. Fontosnak tartjuk a munka és a magánélet egyensúlyát, a kölcsönös tiszteletet és a támogató légkört. Meggyőződésünk, hogy hosszú távon csak elégedett és motivált munkatársakkal lehet kiemelkedő eredményeket elérni.

Nemrég részt vettek a müncheni IFAT szakkiállításon. Milyen tapasztalatokat szereztek?

• Az IFAT a világ egyik legjelentősebb környezettechnológiai kiállítása, ezért rendkívül fontos számunkra. Lehetőségünk volt találkozni nemzetközi partnerekkel, gyártókkal és fejlesztőkkel, valamint összehasonlítani saját technológiánkat a nemzetközi trendekkel. Örömmel tapasztaltuk, hogy a világ egyre inkább a kompakt, energiahatékony, digitalizált és távolról felügyelhető rendszerek irányába halad. Ez megerősített bennünket abban, hogy a VI-TECQUA fejlesztési iránya összhangban van a nemzetközi elvárásokkal.

Milyen jövőbeli célokat fogalmaztak meg?

• Továbbra is a folyamatos innovációban hiszünk. Szeretnénk továbbfejleszteni a konténeres technológiát, növelni a digitalizáció szerepét, valamint erősíteni nemzetközi kapcsolatainkat. A konténeres rendszerünk világpiaci pozicionálásán dolgozunk jelenleg is.

Ugyanakkor legalább ilyen fontos számunkra, hogy megőrizzük azokat az értékeket, amelyek a kezdetektől meghatározzák a működésünket: a szakmaiságot, a megbízhatóságot, a környezet iránti felelősséget és az emberközpontú vállalati kultúrát. ■

